



ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภท 3 ตราพญานาคแดง

ปูนซีเมนต์ตราพญานาคแดง เป็นปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทสาม ที่ผลิตตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 15 เล่ม 1-2547 และ มาตรฐาน ASTM C 150 ของประเทศสหรัฐอเมริกา

เหมาะกับการใช้งานคอนกรีตที่ต้องการกำลังอัดสูงและเร็ว งานหล่อคอนกรีตที่ต้องการติดลวด หรือถอดแบบเร็ว เช่น ผลิตภัณฑ์คอนกรีตประเภท เสาเข็ม เสาไฟฟ้า พื้นคอนกรีตสำเร็จรูป เสาและคานคอนกรีตสำเร็จรูป เป็นต้น

อัตราส่วนผสมสำหรับการใช้งาน

ประเภทงาน	ปูน	ทรายหยาบ	หิน	น้ำ
คอนกรีตทั่วไป		 	   	 

ข้อแนะนำการใช้งาน

- อัตราส่วนผสมนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมของงาน ภายใต้คำแนะนำของวิศวกร
- หลังจากคอนกรีตแข็งตัวแล้ว ควรเริ่มทำการบ่มคอนกรีตอย่างต่อเนื่องด้วยน้ำ เพื่อให้คอนกรีตพัฒนากำลังอัดได้อย่างสมบูรณ์

เกณฑ์กำหนดคุณภาพ

Specification for Portland cement type I : Red Naga Brand			TIS 15 Vol.1-2004	ASTM C 150	Test Results
STANDARD CHEMICAL REQUIREMENTS					
Magnesium Oxide (MgO)	Max.	%	6.0	6.0	2.0
Sulfur Trioxide (SO ₃)					
When (C ₃ A) is 8% or less	Max.	%	3.5	3.5	3.5
When (C ₃ A) is more than 8%	Max.	%	4.5	4.5	4.5
Loss on ignition	Max.	%	3.0	3.0	2
Insoluble residue	Max.	%	0.75	0.75	0.30
Tricalcium Aluminate (C ₃ A)	Max.	%	15	15	10
Total Alkalies (Na ₂ O + 0.658 K ₂ O)	Max.	%	0.60	0.60	0.60
STANDARD PHYSICAL REQUIREMENTS					
Blaine fineness (air permeability test)	Min.	Cm ² /g	-	-	4,800
Soundness (autoclave expansion)	Max.	%	0.80	0.80	0.20
Time of setting (vicat test)					
Initial set	Min.	Minutes	45	45	80
Final set	Max.	Minutes	375	375	240
Air content of mortar by volume	Max.	%	12	12	6.0
Compressive strength (mortar cube)					
1 day in moist air	Min.	MPa	12.0	12.0	19.0
1 day in moist air, 2 days in water	Min.	MPa	24.0	24.0	29.0