

LANKO



คุณลักษณะพิเศษ

- มีกำลังรับแรงอัดสูง
- รับน้ำหนักได้มากเป็นพิเศษ
- ไม่หดตัวเมื่อแข็งตัว
- เหลวทำงานง่าย เทแล้วไม่เป็นโพรง

อายุการเก็บรักษา

- 12 เดือนในภาชนะที่ยังไม่เปิด

การเก็บรักษา

- เก็บในที่ร่มและแห้ง

ขนาดบรรจุ

- 25 กก./ถุง

คุณสมบัติ

702 CALFARGE เป็นปูนทรายผสมเสร็จ ชนิดไม่หดตัว มีกำลังรับแรงอัดสูงเป็นพิเศษ รับน้ำหนักได้มาก ประกอบด้วย ซีเมนต์ ทรายคัดขนาดและสารเคมีผสมเพิ่ม ไม่ผสมผงโลหะ

ลักษณะการใช้งาน

เหมาะกับการใช้งานที่ต้องรับน้ำหนักมากเป็นพิเศษและต้องการวัสดุที่ไหลได้ดี สะดวกในการทำงาน เช่น

- งานฝังหรือยึด เหล็กเส้น สลักเกลียว
- งานประกอบแผ่นคอนกรีตหล่อสำเร็จ การยึดชิ้นส่วนต่างๆ
- งานฐานของเครื่องจักรหนัก เสา ราง
- งานซ่อมแซมโครงสร้างคอนกรีต

ข้อมูลทางเทคนิค

- ลักษณะ : ผงสีเทา
- ขนาดอนุภาค : 0 - 1 มม.
- ความหนาแน่น (ผง) : 1.4 ± 0.10
- pH : 12.5

Setting time¹

Initial setting	3 h 00
Final setting	7 h 00

Bond strength by tensile test : ASTM C190¹

1 day	0.31 MPa
3 days	0.88 MPa
7 days	1.44 MPa
28 days	2.57 MPa

Compressive strength : ASTM C109¹

1 days	29 MPa
3 days	62 MPa
7 days	73 MPa
28 days	94 MPa

(1) Average laboratory values provided as a general guide (Pouring consistency)

Compressive strength : ASTM C109²

1 days	48 MPa
3 days	76 MPa
7 days	82 MPa
28 days	97 MPa

(2) Average laboratory values provided as a general guide (Plastic consistency)

ข้อแนะนำในการทำงาน

การเตรียมพื้นผิว

- พื้นผิวต้องแข็งแรง สะอาดปราศจากฝุ่น คราบ น้ำมัน เศษสิ่งสกปรก น้ำยาบ่ม สี เศษปูนฉาบหรือยิปซัม
- ในกรณีที่ต้องการฝังหรือยึดวัสดุต่างๆ ฐานของเสาเหล็ก วัสดุนั้นต้องไม่มีคราบน้ำมัน จารบี หรือสนิม
- สำหรับงานซ่อมแซม ส่วนที่หลุดล่อนต้องสกัดออกจนถึงส่วนที่อยู่ใตสภาพดี
- พื้นผิวคอนกรีตต้องบ่มน้ำให้อิ่มตัว แต่ไม่มีน้ำขังขณะทำงาน



การเตรียมวัสดุแบบปกติ

- ผสม 702 CALFARGE กับน้ำสะอาด โดยอัตราส่วน น้ำตอปูนให้ดูในตาราง
- การผสม
 - ผสมด้วยเครื่อง เหมาะสำหรับการผสมแบบเหลว โดยเครื่องผสมที่เหมาะสม คือเครื่องที่มีรอบโดยประมาณ 500 รอบ/นาที)
 - ผสมมือ โดยการใช้เกรียงกวน เหมาะสำหรับการผสมแบบข้นในปริมาณน้อยๆเท่านั้น
- ผสมต่อเนื่องประมาณ 3 นาที หรือจนเข้าเป็นเนื้อเดียวกัน
- พักส่วนผสมไว้สักครู่ เพื่อลดฟองอากาศที่เกิดจากการผสม
- หลังจากผสมเสร็จแล้วห้ามเติมน้ำเพิ่ม

การเตรียมวัสดุโดยผสมหินเกล็ด

- ผสมหินเกล็ด (3/8" หรือ 1/2") 10 ลิตร หรือประมาณ 16 กก. กับ 702 CALFARGE 1 ถู กับน้ำสะอาด โดยอัตราส่วนน้ำตอปูนให้ดูในตาราง
- ผสมต่อเนื่องประมาณ 3 นาที หรือจนเข้าเป็นเนื้อเดียวกัน

การฝังเหล็กหรือสลักเกลียว

- รูเจาะจะต้องมีขนาดใหญ่กว่าวัสดุที่ฝัง อย่างน้อย 2-3 ซม.
- รูเจาะต้องลึกอย่างน้อย 10-20 เท่าของขนาด เส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็ก ทั้งนี้ขึ้นกับการออกแบบและความแข็งแรงของคอนกรีต
- ถ้ารูเจาะมีขนาดใหญ่มาก สามารถใช้การผสมแบบผสมกับหินเกล็ดได้ โดยขึ้นกับลักษณะการทำงานด้วยว่าสามารถเทได้หรือไม่ เนื่องจากการผสมหินเกล็ด วัสดุจะสูญเสียคุณสมบัติในการไหล อาจต้องใช้การกระทุ้งเพื่อให้สามารถเติมเต็มช่องว่างได้
- พื้นผิวคอนกรีตต้องบ่มจนอิมมัว และวัสดุที่ฝังต้องไม่มีคราบน้ำมันหรือจารบี
- จัดวัสดุที่ต้องการฝังให้อยู่ในตำแหน่งที่ต้องการ โดยยึดให้มั่นคงไม่ให้ขยับขณะทำงาน
- เทวัสดุที่ผสมแล้วลงในรูจนเต็ม

การเทใต้ฐานเสาหรือแท่นเครื่อง

- เข้าแบบโดยรอบของฐาน แบบต้องมั่นคงแข็งแรง และไม่ร้าว
- ฐานที่มีขนาดใหญ่อาจต้องทำกล่องสำหรับเทเพื่อให้มีน้ำหนักวัสดุมากพอที่จะดันวัสดุให้ไหลตลอดความยาวของฐาน โดยกล่องอาจมีความสูงประมาณ 30 ซม.
- ระยะห่างของแบบจากขอบฐานประมาณ 5 ซม. โดยรอบ และสูงกว่าฐานอย่างน้อย 2.5 ซม.
- บ่มผิวคอนกรีตรวมทั้งแบบให้อิมมัว และให้ซึบน้ำออก โดยไม่มีน้ำนองก่อนการทำงาน
- หลังจากขั้นตอนการผสม ให้เทวัสดุก่อนที่จะเริ่มแข็งตัว โดยการทำงานในขณะที่อุณหภูมิสูงจะเร่งการแข็งตัวของวัสดุ
- การเทให้เทจากด้านใดด้านหนึ่งเท่านั้นเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดโพรงอากาศ
- การเทต้องเทอย่างต่อเนื่องจนเต็ม
- ถ้าจำเป็น อาจต้องใช้การกระทุ้ง เพื่อให้วัสดุสามารถเติมเต็มช่องว่างได้ ไม่ควรใช้เครื่องจี้ เพราะจะทำให้วัสดุแยกชั้น

การบ่ม

- ควรบ่มพื้นผิวทันทีที่วัสดุแห้งพอ คือสีเริ่มด้านขึ้น กัดแล้วไม่เป็นรอย แนะนำให้ใช้น้ำยาบ่ม เช่น 361 LANCURE หรือวิธีการบ่มอื่นๆที่เหมาะสม

สัดส่วนการผสม/ปริมาตรที่ได้

การผสมแบบข้น

702 CALFARGE	1 ถู 25 กก.
น้ำ	3-3.5 ลิตร
ปริมาตรที่ได้	12 ลิตร

การผสมแบบเหลว

702 CALFARGE	1 ถู 25 กก.
น้ำ	4-4.5 ลิตร
ปริมาตรที่ได้	12.2 ลิตร

การผสมกับหินเกล็ด

702 CALFARGE	1 ถู 25 กก.
น้ำ	3.3-4.4 ลิตร
หินเกล็ด 3/8"หรือ 1/2"	10 ลิตร
ปริมาตรที่ได้	20 ลิตร

(ค่าที่แสดงเป็นค่าโดยประมาณ)

ข้อควรระวัง

- อุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการทำงาน 5 - 35 องศาเซลเซียส.
- ไม่ควรทำในบริเวณที่ร้อน หรือขณะที่อุณหภูมิสูง
- ห้ามผสมทรายหรือสารเคมีใดๆเพิ่ม